



GAMI

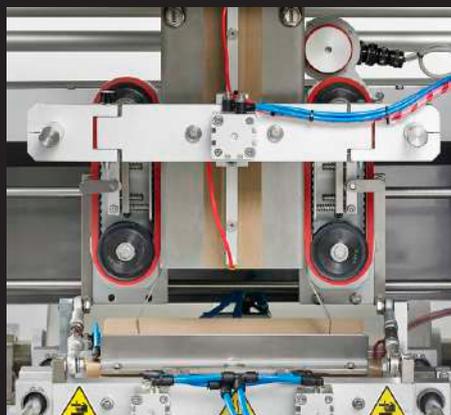
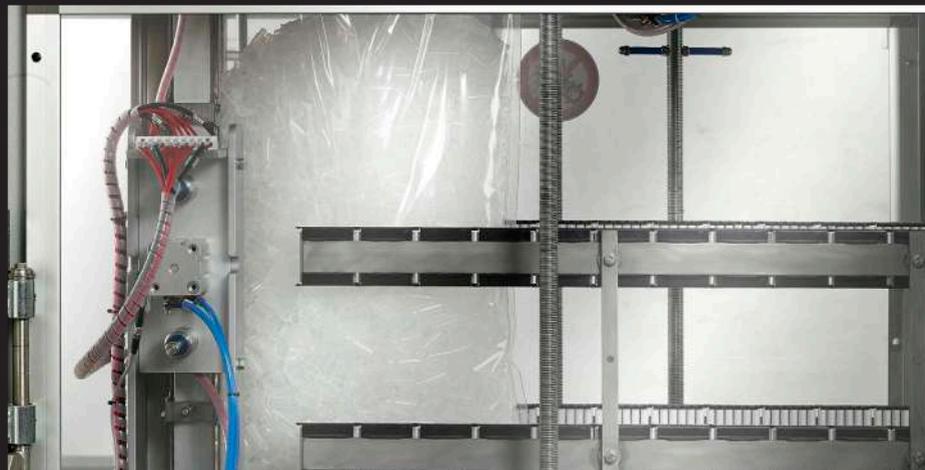
Packaging solutions



*WE DESIGN AND WE BUILD PACKAGING
MACHINERY AND AUTOMATIONS*

*WE BUILD CUSTOMIZED SYSTEMS
AROUND OUR STAND ALONE
MACHINES TO FIT YOUR NEEDS*

*We are a result of 40 years of experience in the
automatic packaging solutions.
Our knowledge and experience in this market allow us
to take this challenge with passion and dedication.*



GAMI



VINTAGE

MOTORLESS VERTICAL FORM, FILL AND SEAL MACHINE

Pneumatic Vertical Form Fill and Seal Machine

Bag length controlled by print registration or time

Anti-jamming control for jaws

Maximum bag length: 250mm

Maximum film reel width: 420mm

PLC controlled

Maximum mechanical speed: up to 35 bags per minute

220 V single phase

CE approved

Optional:

- Upstream synchronization
- Foot pedal or Button for manual cycle
- Intermittent date coder



Macchina confezionatrice verticale VFFS pneumatica.

Lunghezza confezione regolabile con fototacca di centratura stampa o in alternativa con temporizzatore.

Sicurezza Chiusura Spatole di Saldatura

Lunghezza massima sacchetto 250mm

Larghezza massima bobina film 420mm

Controllo a PLC

Velocità massima meccanica a vuoto 35 al minuto.

Tensione : 220V Monofase

Autocertificazione CE

Possibilità di aggiungere:

- Sincronismo con macchina a monte
- Pedale e/o pulsante di ciclo
- Stampatore intermittente



GAMI

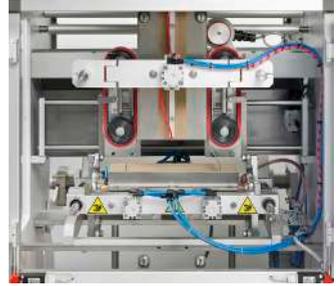


COLORADO PP-PE
VERTICAL FORM, FILL AND SEAL MACHINE

Vertical form, fill and seal machine, model COLORADO PP/PE, controlled by PLC.

General technical characteristics:

- Main Structure made of painted steel;
- Electrical cabinet is integrated in the machine;
- Motorized film-reel unwinding system;
- Motorized film-pulling unit;
- Sealing system with 3 independent movements,
for a better sealing and durability of sealing wires;
- Bag length measuring system: Encoder
- End of film automatic detection;
- Sealing System: with impulse sealing wire (PE) or permanent Hot Bar (PP);
- Air cooling system in the sealing area;
- Interchangeable forming tube max 150mm O.D.;
- Max. bag length: 300 mm;
- Max. empty bag width: 235 mm;
- Max film reel width: 510mm.
- PLC control system.
- CE Certification.
- Power Supply: 380V-50HZ-3 phase+N-Ground.



Confezionatrice verticale mod. COLORADO PP-PE, controllata da Plc

Caratteristiche tecniche generali:

- Struttura principale realizzata in acciaio verniciato RAL 7035;
- Quadro elettrico di comando incorporato alla macchina;
- Gruppo svolgibobina motorizzato;
- Traino film motorizzato;
- Taglia-cuce a tre movimenti indipendenti,
per una migliore qualità della saldatura e per la protezione delle piattine;
- Misura lunghezza sacchetto mediante encoder;
- Controllo fine-film con arresto macchina automatico;
- Sistema di saldatura: Barra Calda (PP) o impulso di Saldatura a Piattina (PE)
- Tubo conformatore intercambiabile con diametro max. esterno di mm. 150;
- Lunghezza max. confezione: 300 mm;
- Larghezza max. confezione stesa: 235mm;
- Larghezza max. fascia bobina: 510 mm
- Gestione macchina tramite PLC.
- Voltaggio: 400Vac-3Ph+N-50Hz
- Potenza installata: 3,5 Kw
- Aria compressa: 6 Atm
- Totale rispetto delle norme vigenti CE.



GAMI

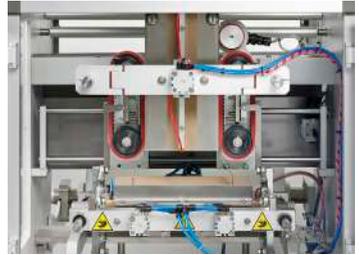


COLORADO 660 PP-PE
VERTICAL FORM, FILL AND SEAL MACHINE

Vertical form, fill and seal machine, model COLORADO 660 PP/PE, controlled by PLC.

General technical characteristics:

- Main Structure made of polished steel;
- Electrical cabinet is integrated in the machine;
- Motorized film-reel unwinding system;
- Motorized film-pulling unit;
- Sealing system with 3 independent movements, for a better sealing and durability of sealing wires;
- Bag length measuring system: Encoder
- End of film automatic detection;
- Sealing System: Permanent hot bar (PP) or Impulse Sealing (PE);
- Interchangeable forming tube max 190mm O.D;
- Max. bag length: 300mm (600 mm by double sealing cycle);
- Max. empty bag width: 300 mm;
- Max width film reel: 650mm;
- PLC control system;
- CE Certification;
- Power Supply: 400V-50HZ-3 phase+N-Ground;



Confezionatrice verticale mod. COLORADO 660 PP-PE, controllata da Plc.

Caratteristiche tecniche generali:

- Struttura principale realizzata in acciaio verniciato RAL 7035;
- Quadro elettrico di comando incorporato alla macchina;
- Gruppo svolgibobina motorizzato;
- Traino film motorizzato;
- Taglia-cuce a tre movimenti indipendenti, per una migliore qualità della saldatura e per la protezione delle piattine;
- Misura lunghezza sacchetto mediante encoder;
- Controllo fine-film con arresto macchina automatico;
- Sistema di saldatura: ad impulsi con piattina (PE) a Barra Calda (PP).
- Tubo conformatore intercambiabile con diametro max. esterno di mm. 190;
- Lunghezza max. confezione: 300 mm (600 mm in doppia battuta)
- Larghezza max. confezione stesa: 300 mm;
- Larghezza max. fascia bobina: 650mm
- Gestione macchina tramite PLC.
- Voltaggio: 400Vac-3Ph+N-50Hz
- Potenza installata: 1,5 Kw
- Aria compressa: 6 Atm
- Totale rispetto delle norme vigenti CE.



GAMI



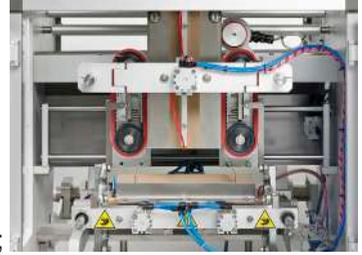
COLORADO SERVO
VERTICAL FORM, FILL AND SEAL MACHINE

Vertical form, fill and seal machine, model

COLORADO SERVO, controlled by PLC.

General technical characteristics:

- Main Structure made of varnished steel RAL 7035;
- Electrical cabinet is fixed to the machine;
- Motorized film-reel unwinding system;
- Motorized film-pulling unit by Servo Motor;
- Self-centering pneumatic reel holding motorized unit;
- Control Sealing system for the prevention of the knife breakage;
- Pneumatic Motion for KInife
- Bag length measuring system by Encoder or Time;
- Automatic End of Film detection;
- Impulse Sealing System;
- Interchangeable forming tube having external diameter of max 150mm;
- Max. bag length: 300mm (single stroke);
- Max. empty bag width: 235 mm;
- Max film reel width: 500mm.
- PLC control system.
- CE Certification.
- Compressed air: 6 atm
- Power Supply: 400Vac-50HZ-3 phase+N-



Confezionatrice verticale mod. COLORADO SERVO, controllata da Plc.

Caratteristiche tecniche generali:

- Struttura principale realizzata in acciaio verniciato RAL 7035;
- Quadro elettrico di comando incorporato alla macchina;
- Gruppo svolgibobina motorizzato;
- Traino film Servo motorizzato;
- Gruppo porta bobina pneumatico autocentrante;
- Sistema di controllo saldatura per prevenire la rottura del coltello
- Coltello pneumatico
- Misura lunghezza sacchetto mediante encoder o tempo;
- Controllo fine-film con arresto macchina automatico;
- Sistema di saldatura: ad impulsi con piattina (PE).
- Tubo conformatore intercambiabile con diametro max. esterno di mm. 150;
- Lunghezza max. confezione: 300 mm (singola battuta)
- Larghezza max. confezione stesa: 235 mm;
- Larghezza max. fascia bobina: 500mm
- Gestione macchina tramite PLC.
- Voltaggio: 400Vac-3Ph+N-50Hz
- Potenza installata: 1,5 Kw
- Aria compressa: 6 Atm
- Totale rispetto delle norme vigenti CE.



GAMI



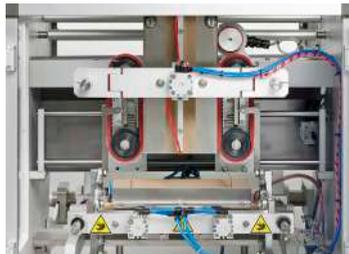
TRIPOD

VERTICAL FORM, FILL AND SEAL MACHINE for TRIANGULAR BAGS

Vertical form, fill and seal machine, model TRIPOD, controlled by PLC.

General technical characteristics:

- Main Structure made of painted steel;
- Electrical cabinet is integrated in the machine;
- Motorized film-reel unwinding system;
- Motorized film-pulling unit;
- Sealing system with 3 independent movements, for a better sealing and durability of sealing wires;
- Bag length measuring system: Encoder
- End of film automatic detection;
- Sealing System: with impulse sealing wire (PE) or permanent Hot Bar (PP);
- Air cooling system in the sealing area;
- Interchangeable forming tube max 150mm O.D.;
- Max film reel width: 510mm.
- PLC control system.
- CE Certification.
- Power Supply: 380V-50HZ-3 phase+N-Ground.



Confezionatrice verticale mod. TRIPOD, controllata da Plc

Caratteristiche tecniche generali:

- Struttura principale realizzata in acciaio verniciato RAL 7035;
- Quadro elettrico di comando incorporato alla macchina;
- Gruppo svolgibobina motorizzato;
- Traino film motorizzato;
- Taglia-cuce a tre movimenti indipendenti, per una migliore qualità della saldatura e per la protezione delle piattine;
- Misura lunghezza sacchetto mediante encoder;
- Controllo fine-film con arresto macchina automatico;
- Sistema di saldatura: Barra Calda (PP) o impulso di Saldatura a Piattina (PE)
- Tubo conformatore intercambiabile con diametro max. esterno di mm. 150;
- Larghezza max. fascia bobina: 510 mm
- Gestione macchina tramite PLC.
- Voltaggio: 400Vac-3Ph+N-50Hz
- Potenza installata: 3,5 Kw
- Aria compressa: 6 Atm
- Totale rispetto delle norme vigenti CE.

GAMI



KANSAS 660

VERTICAL FORM, FILL AND SEAL MACHINE

Vertical Form Fill Seal machine mod. KANSAS 660, polietilene version

General technical characteristics:

- Main Structure made of painted steel RAL 7035;
- Electrical cabinet incorporated to the machine;
- Motorized film-reel unwinding system;
- Motorized film-pulling unit;
- Self-centering reel holding moving unit;
- Electronic Card for Detection of Sealing Wires Breakage
- Sealing system with 3 independent motions;
- Bag length measuring system: Encoder
- End of film automatic detection system
with automatic machine stop when the film-reel is over;
- Sealing bar safety device;
- Sealing System with flat wire (PE);
- Interchangeable forming tube;
- Max. bag length: 175 mm; (300 mm by double sealing cycle);
- Max. empty bag width: 300 mm;
- Max width film reel: 650mm.
- Exit Belt Incorporated in the Machine
- PLC control system.
- Voltage : 400 Vac 3 Phase + N + 50 Hz
- Installed power : 3,5 Kw
- Compressed air consumption : 6 Atm
- CE standards.



Confezionatrice verticale mod. KANSAS 660, controllata da Plc

Caratteristiche tecniche generali:

- Struttura principale realizzata in acciaio verniciato RAL 7035;
- Quadro elettrico di comando incorporato sulla macchina;
- Gruppo svolgibobina motorizzato;
- Traino film motorizzato;
- Taglia-cuce a tre movimenti indipendenti,
per una migliore qualità della saldatura e per la protezione del coltello;
- Misura lunghezza sacchetto con encoder
- Controllo fine-film con arresto macchina automatico;
- Sicurezza sul taglia-cuce;
- Sistema di saldatura: ad impulsi a piattina
- Tubo conformatore intercambiabile;
- Lunghezza max. confezione in singola battuta: 200 mm e 400 mm in tripla battuta;
- Larghezza max. confezione stesa: 300 mm;
- Larghezza max. fascia bobina: 660mm
- Nastrino in Uscita Incorporato alla macchina con regolazione in altezza motorizzata
- Gestione macchina tramite PLC Delta.
- Voltaggio: 400Vac-3Ph+N-50Hz
- Potenza installata: 3,5 Kw
- Aria compressa: 6 Atm
- Totale rispetto delle norme vigenti CE.

GAMI



TUBE PE

VERTICAL FILL AND SEAL MACHINE from TUBOLAR FILM

Vertical Bagger Tube for PE Wrapping Material from TUBULAR FILM

- Tubular PE Material in Roll Stock
- Impulse Sealing System
- Bag Length by Measurement, by Time or By Photocel (optional)
- Easy opening with Suction Cups
- Rubber Roll Film Traction
- 240V Tension Single phase
- PLC controlled
- CE Safety Certified

Available Accessories:

- Thermal Transfer Printer
- Print Registration
- Date Coder
- Exit Belt
- Support for Heavy Bags
- Perforation Roller
- Maximum film reel width 400mm (or 600mm with model Tube Magnum)
- Bag length from 100 to 600mm.
- Productivity up to 30 bpm (or 20 bpm with model Tube Magnum)



Confezionatrice verticale TUBE PE per film tubolare in PE

- Materiale PE tubolare in bobine
- Sistema di saldatura ad impulso
- Lunghezza sacchetto a misura, a tempo o a fotocellula (opzionale)
- Facile apertura con ventose
- Trazione del film di gomma
- Tensione 240V Monofase
- Controllato da PLC
- Certificazione CE

Accessori disponibili:

- Stampante a trasferimento termico
- Fotocellula stampa centrata
- Datario
- Nastro di uscita
- Supporto per sacchi pesanti
- Rullo foratore
- Larghezza massima bobina film 400mm (o 600mm con modello Tube Magnum)
- Lunghezza sacchetto da 100 a 600 mm.
- Produttività fino a 30 sacchetti al minuto (o 20 con modello Tube Magnum)

GAMI



YUKON PE
*VERTICAL FORM, FILL AND SEAL MACHINE
WITH CENTRE FOLDED FILM*

Vertical form, fill and seal machine, model YUKON PE with center folded film controlled by PLC Siemens.

General technical characteristics:

- Main Structure made of painted steel;
- Electrical cabinet is fixed to the machine;
- Pneumatic reel-holder shaft;
- End of film automatic detection;
- Motorized film-pulling unit;
- Film-unwind process is carried out by toothed belts;
- N.1 Loading station;
- Pneumatic unit for horizontal sealing and cutting, with sealing wire and knife;
- Pneumatic unit for vertical sealing and cutting processes, by a hot bar;
- Bag length measuring system: Encoder;
- Exit belt incorporated;
- Film pulling device for wasted film;
- Max. bag height: 500mm;
- Max. empty bag width: 480 mm;
- Max film reel height: 570mm.
- PLC Siemens control system;
- CE Certification.
- Power Supply: 380V-50HZ-3 phase+N-Ground.



Confezionatrice verticale mod. YUKON PE-PP film monopiega controllata da Plc Siemens

Caratteristiche tecniche generali:

- Struttura principale realizzata in acciaio verniciato RAL 7035;
- Quadro elettrico di comando incorporato alla macchina;
- Albero porta bobina pneumatico;
- Dispositivo di rilevamento fine film;
- Traino film motorizzato;
- Gruppo di traino film tramite cinghie dentate;
- N. 1 Stazione di carico prodotto;
- Gruppo di saldatura e taglio orizzontale ad azionamento pneumatico, mediante piattina di saldatura e coltello;
- Gruppo di saldatura e taglio verticale ad azionamento pneumatico mediante barra calda montata su carrello regolabile;
- Misura lunghezza sacchetto con encoder;
- Nastro trasportatore evacuazione sacchetto;
- Regolazione manuale in altezza in funzione dell'altezza della busta;
- Dispositivo per l'estrazione e il recupero dello sfrido in eccesso;
- Altezza max. confezione: 500 mm;
- Larghezza max. confezione stesa: 480 mm;
- Altezza max. fascia bobina: 570mm
- Gestione macchina tramite PLC Siemens;
- Voltaggio: 400Vac-3Ph+N-50Hz
- Potenza installata: 5,5 Kw
- Aria compressa: 6 Atm
- Totale rispetto delle norme vigenti CE.

GAMI



YUKON 300
VERTICAL FORM, FILL AND SEAL MACHINE
WITH CENTRE FOLDED FILM

Vertical packaging machine YUKON 300 PE - centre folded film controlled by Plc Siemens

General technical characteristics:

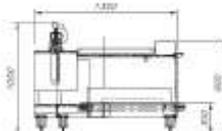
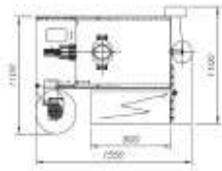
- Main Structure made of painted steel;
- Electrical cabinet is fixed to the machine;
- Pneumatic reel-holder shaft;
- End of film automatic detection;
- Motorized film-pulling unit;
- Film-unwind process is carried out by toothed belts;
- N.1 Loading station;
- Pneumatic unit for horizontal sealing and cutting, with sealing wire and knife;
- Pneumatic unit for vertical sealing and cutting processes, by a hot bar;
- Bag length measuring system: Encoder of photoeye;
- Exit belt, incorporated;
- Holdin group and transporting the product under the loading zone;
- Device for the extraction and recovery of the excess;
- Max. bag height: 300 mm;
- Max. empty bag width: 300 mm;
- Max film reel height: 370mm
- PLC Siemens control system;
- Power Supply: 400Vac-3Ph+N-50Hz
- Installed power: 5,5 Kw
- Compressed air: 6 Atm
- CE Certification.



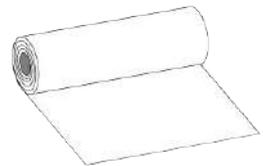
Confezionatrice verticale mod. YUKON PE-PP film monopiega controllata da Plc Siemens

Caratteristiche tecniche generali:

- Struttura principale realizzata in acciaio verniciato RAL 7035;
- Quadro elettrico di comando incorporato alla macchina;
- Albero porta bobina pneumatico;
- Dispositivo di rilevamento fine film;
- Traino film motorizzato;
- Gruppo di traino film tramite cinghie dentate;
- N. 1 Stazione di carico prodotto;
- Gruppo di saldatura e taglio orizzontale ad azionamento pneumatico, mediante piattina di saldatura e coltello;
- Gruppo di saldatura e taglio verticale ad azionamento pneumatico mediante barra calda montata su carrello regolabile;
- Misura lunghezza sacchetto con encoder;
- Nastro trasportatore evacuazione sacchetto;
- Regolazione manuale in altezza in funzione dell'altezza della busta;
- Dispositivo per l'estrazione e il recupero dello sfrido in eccesso;
- Altezza max. confezione: 500 mm;
- Larghezza max. confezione stesa: 480 mm;
- Altezza max. fascia bobina: 570mm
- Gestione macchina tramite PLC Siemens;
- Voltaggio: 400Vac-3Ph+N-50Hz
- Potenza installata: 5,5 Kw
- Aria compressa: 6 Atm
- Totale rispetto delle norme vigenti CE.



GAMI



MY WAY

**STAND UP POUCH BAG MAKING MACHINE
STARTING FROM FLAT FILM**

MYWAY - STAND UP POUCH - HEATSEALABLE MATERIAL

model MYWAY from flat film Reel, controlled by PLC .

General technical characteristics:

- Main Structure made of varnished steel;
- Electrical cabinet is integrated inside the frame;
- End of film automatic detection system with automatic machine pauses when the film-reel is over;
- Motorized film-pulling unit;
- Film-unwind process is carried out by a coated toothed belt;
- N.1 Loading station;
- Machine Flow Chart:
 - *Film Folding Device
 - *Die Cut for bottom seal
 - *Gusseting Device
 - *Zipper (Optional to be added)
 - *Vertical Sealing and bottom Forming
 - *Vertical Cutting
 - *Loading Station with Bottom Support for Gentle drop
 - *Horizontal Sealing
 - *Handle, hole punch or eurohole (Optional to be added)
 - *Film Scrap Collector
- Bag Sizes:
 - Min: 150mm wide x 150mm long
 - Max: 350mm wide x 400 mm long
- Max film Reel 1000 mm
- Mechanical Speed: up to 40 a minute
- PLC Delta control system;
- CE Certification.
- Power Supply: 380V-50HZ-3 phase +N -Ground.



MYWAY - STAND UP POUCH - MATERIALE TERMOSALDABILE

modello MYWAY da Bobina film steso, controllata da PLC.

Caratteristiche tecniche generali:

- Struttura principale realizzata con telaio in ferro verniciato;
- Quadro elettrico integrato all'interno del telaio;
- Sistema di rilevamento automatico fine film con arresto automatico quando la bobina è esaurita;
- Gruppo traino film motorizzato;
- Il processo di svolgimento del film è effettuato da una cinghia dentata;
- N.1 Stazione di carico;
- Diagramma di flusso della macchina:
 - * Dispositivo di piegatura del film
 - *Fustella per la saldatura inferiore
 - *Dispositivo a soffiato
 - *Zipper (opzionale da aggiungere)
 - * Saldatura verticale e formatura base
 - *Taglio verticale
 - * Stazione di carico con supporto inferiore per accompagnamento caduta
 - * Saldatura orizzontale
 - * Foro europeo o maniglia (opzionale da aggiungere)
 - * Raccolta scarto film
- Dimensioni sacchetto:
 - Minime: 150 mm di larghezza x 150 mm di lunghezza
 - Massime: 350 mm di larghezza x 400 mm di lunghezza
- Bobina max film 1000 mm
- Velocità meccanica: fino a 40 al minuto
- Sistema di controllo PLC Delta;
- Certificazione CE.
- Alimentazione: 380V-50HZ-3 fasi +N -Terra.



GAMI



COMPARTMENT BAG LINE

YUKON CB

YUKON CB - COMPARTMENT BAG TECHNOLOGY

General Technical Characteristics:

- Painted steel frame;
- Pneumatic reel holder Shaft;
- Automatic "End Film" detection;
- 3 servo Driven Film pulling;
- Multiple loading stations;
- Vertical and Horizontal sealing bars for Compartment division;
- 4 Infrared counters from conic vibrating bowl;
- 4 Infrared counters from step vibrating bowl;
- 1 Infrared Counter for screws (diskette system);
- 1 double Weight counter for nails;
- 8 double synchronization baskets;
- 10 Up/Down Shut Pneumatically controlled;
- Exit belt;
- Final Check Weigher;
- PLC Siemens Control;
- Tablet to control the line;
- Software in windows environment.

Speed:

Up to 20 bags per minute depending on the configuration;
200mm bag divided in 2 by 100 mm compartments;
Possibility to change the compartments configuration;
Possibility to run a single compartment (traditional kit bags).



Linea automatica per il confezionamento di prodotti in un sacchetto a compartimenti.



Caratteristiche tecniche generali:

- struttura in acciaio
- asta porta bobina pneumatica
- rilevamento automatico di "Fine Film"
- 3 servomotori guidati dal film tirante
- Multiple stazioni di carico
- Barre saldanti verticali e orizzontali per la divisione in compartimenti
- 4 sistemi di conteggio infrarossi provenienti da vibratore conico
- 4 sistemi di conteggio infrarossi provenienti da vibratore a scalino
- 1 sistema di conteggio a infrarossi per viti (sistema a dischetto)
- 1 modulo di conteggio doppio peso per chiodi
- 8 cestelli a doppia sincronizzazione
- 10 pistoni controllati
- nastro di uscita
- Pesatrice di controllo finale
- Sistema di controllo PLC
- Tablet per il controllo della linea
- software in ambiente Windows.

Velocità:

Fino a 20 sacchetti al minuto, in base alla configurazione.

200 mm di sacchetto diviso in 2 da 100 mm.

Possibilità di cambiare la configurazione dei compartimenti.

Possibilità di far girare un solo compartimento (sacchetti kit tradizionali).



GAMI



THUNDER 2.0 FLOW PACK MACHINE BOTTOM SEAL

Model	In-feed conveyor length	Reel-holder width	Out-feed conveyor length	Sealing bar width
Modello	Lunghezza nastro alimentatore	Larghezza portabobina	Lunghezza nastro d'uscita	Larghezza spatole saldanti
Thunder 2.0	1600 mm	460mm	850 mm	200 mm

Horizontal flow wrap machine Top Film Reel, with rotating sealing system, suitable for thermo-sealable films (PP).

General features:

- Painted main frame
- In feed pusher conveyor 1600 mm.
- 250mm wide product feeding pushers in plastic material suitable for food products
- 460 mm. wide film reel holder at the top
- Universal forming tunnel, where width and height are manually adjustable
- 200 mm. wide single rotating sealing bar with permanent heating head, controlled by servomotor
- Fin seal unit independently controlled composed by:
 - “ two pre-heated wheels to pull the film,
 - “ two sealing wheels
 - “ two folding wheels
- Safety plastic protections with safety sensors
- Independent exit conveyor controlled by dc motor
- Servomotor control for the 3 motorizations of the machine:
 - “ cross sealing head rotation;
 - “ fin seal head
 - “ in feed conveyor
- Touch screen
- Electrical cabinet inside the main frame
- Pneumatic Components : Festo Pneumatic
- Compliance to all CE regulations
- Compressed air 6 Bar
- Power Supply: 400V-50HZ-3 phase+N-Ground. CE regulations.



Macchina confezionatrice orizzontale rotativa porta bobina dall'alto, adatta a confezionare con film termosaldanti

Caratteristiche tecniche generali:

- Struttura in carpenteria verniciata
- Nastro di alimentazione a spintori lungo 1600 mm
- Spintori in materiale plastico
- Portabobina autocentrante dall'alto per bobina larghezza max, 460mm.
- Tunnel conformatore universale con regolazione manuale di larghezza ed altezza
- Gruppo Taglia-Salda trasversale con una spatola saldante da 200 mm di larghezza
- Gruppo Ruote di saldatura longitudinale con:
 - “una coppia di ruote per il traino
 - “una coppia di ruote termosaldanti
 - “una coppia di ruote Piegalemba
- Carterature antinfortunistiche con sensori di sicurezza.
- Nastro in uscita
- Controllo elettronico per le tre motorizzazioni della macchina:
- Tre motori brushless
- Pannello di comando Touch screen
- Cabina elettrica integrata nel basamento della macchina.
- Voltaggio: 400Vac-3Ph-50Hz+N+Terra
- Potenza installata: 3,5 Kw
- Totale rispetto delle norme vigenti CE.



AVALANCHE PBA

FLOW PACK MACHINE

BOTTOM SEAL

Model	In-feed conveyor length	Reel-holder width	Out-feed conveyor length	Sealing bar width
Modello	Lunghezza nastro alimentatore	Larghezza portabobina	Lunghezza nastro d'uscita	Larghezza spatole saldanti
Avalanche 500	1500 mm	520mm	900 mm	230 mm
Avalanche 700	2500 mm	700mm	900 mm	300 mm
Avalanche 900	2500 mm	900 mm	900 mm	350 mm

Horizontal flow wrap machine AVALANCHE PBA Top Film Reel, with rotating sealing system, suitable for heat-sealable films

General features:

- Ral 7035 painted main frame;
- In feed pusher conveyor controlled by an independent motor;
- FDA plastic pushers;
- film reel holder at the top;
- Universal forming tunnel, width and height are manually adjustable;
- Rotating sealing bars, controlled by servomotor;
- Fin seal unit independently controlled by servomotor composed by:
 - "two pre-heated wheels to pull the film, and which pneumatically open to facilitate the film introduction,
 - "two sealing wheels, which pneumatically open to avoid burning the film,
 - "two folding wheels;
- Safety plastic protections with safety sensors;
- Exit belt;
- Servomotor control for the for 3 driving motors:
 - "cross sealing head rotation,
 - "fin seal head wheels,
 - "in feed conveyor and exit conveyor;
- Touch screen
- Kolmorgen control system;
- End of film detection;
- Electrical cabinet inside the main frame;
- Pneumatic Components (if necessary): Festo;
- Compliance to all CE regulations;
- Compressed air 6 Bar (if applicable);
- Power Supply: 400V-50HZ-3 phase+N-Ground.



Macchina confezionatrice orizzontale rotativa porta bobina dall'alto, adatta a confezionare con film termosaldanti

Caratteristiche tecniche generali:

- Struttura in carpenteria verniciata Ral 7035;
- Nastro di alimentazione a spintori a motorizzazione indipendente;
- Spintori in materiale plastico adatto ai processi alimentari;
- Portabobina dall'alto;
- Tunnel conformatore universale con regolazione manuale di larghezza ed altezza;
- Gruppo Taglia-Salda trasversale motorizzato indipendentemente a due barre saldanti;
- Gruppo Ruote di saldatura longitudinale a motorizzazione indipendente con:
 - "una coppia di ruote preriscaldate che garantiscono il traino prodotto e che si aprono pneumaticamente favorendo l'introduzione del film,
 - "una coppia di ruote termosaldanti con apertura pneumatica per evitare le bruciature del film,
 - "e una coppia di ruote piegalembi;
- Carterature antinfortunistiche in materiale plastico con sensori di sicurezza;
- Nastro trasportatore in uscita;
- Controllo ad assi per le tre motorizzazioni previste nella macchina:
 - "Rotazione Gruppo Taglia-Salda,
 - "Ruote saldatura longitudinale e nastro in uscita,
 - "Nastro alimentazione a spintori;
- Touch screen;
- Sistema controllato Kollmorgen;
- Sensore fine Film;
- Cabina elettrica integrata nel basamento della macchina;
- Apparecchiatura pneumatica : Festo;
- Aria compressa: 6 Atm;
- Voltaggio: 400V-3Ph-50Hz+N+Terra;
- Potenza installata: 5 Kw;
- Totale rispetto delle norme vigenti CE.



AVALANCHE PBB

FLOW PACK MACHINE

TOP SEAL

Model	In-feed conveyor length	Reel-holder width	Out-feed conveyor length	Sealing bar width
Modello	Lunghezza nastro alimentatore	Larghezza portabobina	Lunghezza nastro d'uscita	Larghezza spatole saldanti
Avalanche 500	1500 mm	520mm	900 mm	230 mm
Avalanche 700	2500 mm	700mm	900 mm	300 mm
Avalanche 900	2500 mm	900 mm	900 mm	350 mm

Horizontal flow wrap machine AVALANCHE PBB Bottom Film Reel, with rotating sealing system, suitable for heat-sealable films

General features:

- Ral 7035 painted main frame;
- In feed pusher conveyor controlled by an independent motor;
- FDA plastic pushers;
- film reel holder at the bottom;
- Universal forming tunnel, width and height are manually adjustable;
- Rotating sealing bars with Teflon sealing strap, controlled by servomotor;
- Fin seal unit independently controlled by servomotor composed by:
 - "two pre-heated wheels to pull the film, and which pneumatically open to facilitate the film introduction,
 - "two sealing wheels, which pneumatically open to avoid burning the film,
 - "two folding wheels;
- Safety plastic protections with safety sensors;
- Exit belt;
- Servomotor control for the 4 motorisations of the machine:
 - "cross sealing head rotation,
 - "fin seal head,
 - "in feed conveyor and exit conveyor,
 - "product driving belt underneath the fin sealing position;
- Touch screen;
- Kollmorgen control system;
- End of film detection;
- Electrical cabinet inside the main frame;
- Pneumatic Components (if necessary): Festo;
- Compliance to all CE regulations;
- Compressed air 6 Bar;
- Power Supply: 400V-50HZ-3 phase+N-Ground.



Macchina confezionatrice orizzontale rotativa porta bobina dal basso, adatta a confezionare con film termosaldanti

Caratteristiche tecniche generali:

- Struttura in carpenteria verniciata Ral 7035;
- Nastro di alimentazione a spintori, a motorizzazione indipendente;
- Spintori in materiale plastico;
- Portabobina dal basso;
- Tunnel conformatore universale con regolazione manuale in larghezza;
- Gruppo Taglia-Salda trasversale motorizzato indipendentemente a due barre saldanti;
- Gruppo Ruote di saldatura longitudinale a motorizzazione indipendente con:
 - "una coppia di ruote preriscaldate che garantiscono il traino prodotto e che si aprono pneumaticamente favorendo l'introduzione del film,
 - "una coppia di ruote termosaldanti con apertura pneumatica per evitare le bruciature del film,
 - "e una coppia di ruote piegalembi;
- Caratteristiche antinfortunistiche in materiale plastico con sensori di sicurezza;
- Nastro trasportatore in uscita;
- Controllo ad assi per le quattro motorizzazioni previste nella macchina:
 - "Rotazione Gruppo Taglia-Salda,
 - "Ruote saldatura longitudinale e nastro in uscita,
 - "Nastro di alimentazione a spintori,
 - "Nastro accompagnamento prodotto posizionato sotto il gruppo di saldatura longitudinale;
- Sistema controllato Kollmorgen;
- Touch Screen;
- Sensore fine Film;
- Cabina elettrica integrata nel basamento della macchina;
- Apparecchiatura pneumatica : Festo;
- Aria compressa: 6 Atm;
- Voltaggio: 400V-3Ph-50Hz+N+Terra;
- Potenza installata: 5 Kw;
- Totale rispetto delle norme vigenti CE.



TORNADO PBA

FLOW PACK MACHINE

BOTTOM SEAL

Model	In-feed conveyor length	Reel-holder width	Out-feed conveyor length	Sealing bar width
Modello	Lunghezza nastro alimentatore	Larghezza portabobina	Lunghezza nastro d'uscita	Larghezza spatole saldanti
Tornado 700	2500 mm	700mm	900 mm	300 mm
Tornado 900	2500 mm	900mm	900 mm	350 mm
Tornado 1000	2500 mm	1000 mm	900 mm	400 mm

Horizontal flow wrap machine, model TORNADO PBA, equipped with box motion cross sealing unit suitable for heat-sealable films, indicated for hermetic seal.

General features:

- Ral 7035 painted main frame;
- In feed pusher conveyor, controlled by servomotor;
- FDA plastic pushers;
- Cantilever reel shaft holder;
- Universal forming shoulders adjustable by hand in width, height and back and forth position;
- Travelling cross sealing jaws controlled by servomotor and manually adjustable in height;
- Fin seal unit controlled by servomotor composed by two pre-heated wheels to pull the film, two sealing wheels and two folding wheels. The two heated couple of wheels they open pneumatically so we avoid any burning during a machine stop and e guarantee a safe and fast way to introduce the film when starting a new production or changing reel;
- Removable guards with safety switches;
- Exit belt;
- Servomotor control for 3 driving motors:
 - 1) cross sealing unit,
 - 2) fin seal head and out feed belt,
 - 3) in feed conveyor with pushers,
 - 4) jaws closing;
- Kollmorgen control system;
- Touch screen;
- Electrical cabinet inside the main structure;
- All the PLC components and boards are available off shelf anywhere by our agents or service
- End of film detection;
- Festo Pneumatic Components;
- Machine manufactured according to CE regulations;
- Compressed air 6 Bar;
- Power Supply: 400V-50HZ-3 phase+N-Ground.



Macchina confezionatrice orizzontale continua con gruppo Taglia-Salda traslante adatta a confezionare con film termosaldanti, garantendo una confezione a tenuta ermetica

Caratteristiche tecniche generali:

- Struttura in carpenteria verniciata Ral 7035;
- Nastro alimentatore a spintori a motorizzazione indipendente;
- Spintori in materiale plastico adatto ai processi alimentari;
- Portabobina dall'alto;
- Alette formatrici universali con regolazione manuale di larghezza, altezza e posizione;
- Gruppo Taglia-Salda trasversale regolabile manualmente in altezza, motorizzato indipendentemente con barre calde saldanti. La chiusura delle spatole saldanti è pneumatica e controllata con due specifiche pressioni. La bassa pressione salvaguarda il prodotto nel caso di inceppamento, mentre l'alta pressione garantisce una saldatura ermetica.
- Gruppo Ruote di saldatura longitudinale a motorizzazione indipendente con una coppia di ruote preriscaldiate che garantiscono il traino prodotto e che si aprono pneumaticamente favorendo l'introduzione del film, una coppia di ruote termosaldanti con apertura pneumatica per evitare le bruciature del film e una coppia di ruote piegalemba.
- Carterature antinfortunistiche in materiale plastico con sensori di sicurezza.
- Nastro trasportatore in uscita;
- Controllo assi per le tre motorizzazioni previste nella macchina:
 - 1)Traslazione gruppo Taglia-Salda,
 - 2)Ruote saldatura longitudinale e nastro in uscita,
 - 3)Nastro alimentazione a spintori,
 - 4) chiusura delle spatole;
- Sistema controllato Kollmorgen;
- Touch Screen;
- Sensore fine Film;
- Cabina elettrica integrata nel basamento della macchina;
- Apparecchiatura pneumatica : Festo;
- Macchina a normative CE;
- Aria compressa 6 BAR.
- Voltaggio: 400V-3Ph-50Hz+N+Terra;



TORNADO PBB

FLOW PACK MACHINE

TOP SEAL

Model	In-feed conveyor length	Reel-holder width	Out-feed conveyor length	Sealing bar width
Modello	Lunghezza nastro alimentatore	Larghezza portabobina	Lunghezza nastro d'uscita	Larghezza spatole saldanti
Tornado 700	2500 mm	700mm	900 mm	300 mm
Tornado 900	2500 mm	900mm	900 mm	350 mm
Tornado 1000	2500 mm	1000 mm	900 mm	400 mm

Horizontal flow wrap machine equipped with moving cross sealing unit suitable for heat-sealable films, indicated for hermetic seal.

General features:

- Ral 7035 painted main frame;
- In feed pusher conveyor, controlled by servomotor;
- FDA plastic pushers;
- Cantilever reel shaft holder;
- Universal forming tunnel adjustable by hand in width;
- Cross sealing jaws controlled by servomotor and manually adjustable in height;

The sealing jaws closing is controlled by servo motor;

- Fin seal unit controlled by servomotor composed by two pre-heated wheels to pull the film, two sealing wheels and two folding wheels. The two heated couple of wheels they open pneumatically so we avoid any burning during a machine stop and guarantee a safe and fast way to introduce the film when starting a new production or changing reel;

- Removable guards with safety switches;
- Exit belt;
- Servomotor control for 5 driving motors:
 - 1) cross sealing unit;
 - 2) fin seal head and out feed belt;
 - 3) in feed conveyor with pushers;
 - 4) product driving belt underneath the longitudinal sealing position;
 - 5) jaws closing;
- Kollmorgen controlled system;
- Touch screen ;
- Electrical cabinet inside the main structure;
- End of film detection;
- Festo Pneumatic Components;
- Machine manufactured according to CE regulations;

- Compressed air 6 Bar;



Macchina confezionatrice orizzontale continua con gruppo Taglia-Salda traslante adatta a confezionare con film termosaldanti, garantendo una confezione a tenuta ermetica

Caratteristiche tecniche generali:

- Struttura in carpenteria verniciata Ral 7035;
- Nastro alimentatore a spintori, a motorizzazione indipendente;
- Spintori in materiale plastico adatto ai processi alimentari;
- Portabobina dal basso;
- Alette formatrici universali con regolazione manuale di larghezza;
- Gruppo Taglia-Salda trasversale regolabile manualmente in altezza, motorizzato indipendentemente con barre calde saldanti. La chiusura delle spatole saldanti è pneumatica e controllata da servo motore;
- Gruppo Ruote di saldatura longitudinale a motorizzazione indipendente con una coppia di ruote preriscaldate che garantiscono il traino prodotto e che si aprono pneumaticamente favorendo l'introduzione del film, una coppia di ruote termosaldanti con apertura pneumatica per evitare le bruciature del film e una coppia di ruote piegalemba;
- Caratteristiche antinfurtunistiche in materiale plastico con sensori di sicurezza;
- Nastro trasportatore in uscita;
- Controllo assi per le cinque motorizzazioni previste nella macchina:
 - 1)Traslazione gruppo Taglia-Salda,
 - 2)Ruote saldatura longitudinale e nastro in uscita,
 - 3)Nastro di alimentazione a spintori,
 - 4)Nastro accompagnamento prodotto posizionato sotto il gruppo di saldatura longitudinale,
 - 5)chiusura delle spatole;
- Sistema controllato Kollmorgen;
- Touch Screen;
- Sensore fine Film;
- Cabina elettrica integrata nel basamento della macchina;
- Apparecchiatura pneumatica : Festo;
- Macchina a normative CE;
- Aria compressa 6 BAR;

GAMI



N_50

**AUTOMATIC BOX FORMING AND
FILLING MACHINE**

**MACCHINA AUTOMATICA PER
FORMATURA E RIEMPIMENTO LE SCATOLE**

DEJAVÙ

**AUTOMATIC BOX FORMING AND
TAPING MACHINE**

**MACCHINA AUTOMATICA PER
FORMARE E CHIUDERE LE SCATOLE**





Customized automatic lines from product to pallet

CASEPACKER
"Pentel"

ASTUCCIATRICE
ORIZZONTALE
"Pentel"



**“Cartesio”
PICK&PLACE**



**“UTICA” PALLETIZER
PALLETIZZATORE “UTICA”**





Gami s.r.l.